

テクニカルデータシート (TDS)



ベンジャミンムーアペイント

Studio Finishes Metallic Glaze 620

メタリックアンドパールペイント

水性メタリックペイントはベンジャミンムーアが世界で初めて開発しました。超微粒子のアルミの粉、マイカの粉を絶妙にブレンド。高い輝度感が得られるメタリックは、金、銀、銅、ブロンズの4色をご用意。パールペイントは31色をご用意しております。

ベンジャミンムーアペイントはホルムアルデヒド、水銀、鉛、クロム酸、トルエン、キシレンを一切含んでいません。

F☆☆☆☆告示対象外
不燃材料認定番号NM-1786

特長

- ・輝度感が美しいメタリック調の効果
- ・デコラティブペイントの上塗りに適する
- ・スパッタリングフリー（飛散が極端に少ない）
- ・速乾性
- ・ぬるま湯と洗剤でお手入れが可能
- ・Latex Glaze (405)と混ぜることにより乾燥時間が容易に調節できる
- ・超低臭

塗料性状

荷姿	0.95リットル／1.1キログラム
色	全35色
艶	セミグロス(5～6分艶有り)
比重	1.11
塗膜厚(施工時)	0.07366ミリ
塗膜厚(乾燥後)	0.02794ミリ
乾燥時間の目安	指触:1時間 塗り重ね: 4～8時間(*注1)
塗膜性能を保つ施工面温度	10～32℃
保管温度	5～35℃
標準塗布量	0.10kg～0.14kg/平米/回(*注2)
塗装可能面積	2回塗りで3.8～5.5平米(*注3)

※標準塗布量、ならびに塗装可能面積は個々の条件により異なります。

注1:塗布量や仕上げによって乾燥時間が大きく変わります。

注2:デコラティブペイントの上塗りとして施工する場合や、完全に隠ぺいする場合等、仕上げにより大きく異なります。0.14kg/平米/回が完全に隠ぺいする際の塗布量目安です。

注3:塗布量に応じて変わります。注2ご参照ください。

施工上の要点・注意事項

- ・開缶後はよく攪拌し中身を均一にしてから使用してください。
- ・常に結露が予測される場所への塗装は避けてください。
- ・性能を発揮する塗膜を形成するために、気温5℃(施工対象面は10℃)以下、35℃(施工対象面は32℃)以上での施工は避けてください。
- ・低VOCのため5℃以下で保管すると凍結のおそれがあります。保管は5℃以上、35℃以下でしてください。
- ・保管の際はしっかりと蓋を閉め、高温多湿を避け、直射日光の当たらない場所で保管してください。
- ・換気は十分に行ってください。
- ・本製品は北米ではグレイズ(焼き物の上薬のような意)と呼ばれ、デコラティブペイントの上塗りにより適します。通常的水性エマルジョンに比べ隠ぺい力が劣ります。
- ・メタリック、パールともにフレーク(超微粒子)をブレンドしています。攪拌の際にはそのフレークが完全に混ざり切ることはありません。
- ・本製品は、アルミもしくはパールフレークの間に光が入り込み乱反射を起こすことで輝度感を発生させる設計です。
- ・本製品を使用して隠ぺいする場合は必ず専用シーラー(品番253アンダーコート&プライマーシーラー、もしくは023-00フレッシュスタート)で下地を白に隠ぺいした後本製品を2回塗りしてください。
- ・本製品はローラー施工も可能ですが製品設計上フレーク(超微粒子)が均一にローラーに付着しづらいため、平滑でムラ感のない仕上げには吹き付け施工をお薦めします。
- ・無希釈でお使いください。

※その他、ペイントの取扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

- ・素地の乾燥は十分に行ってください(含水率10%以下、pH値9以下)。
- ・施工前に対象施工面をきれいに清掃し埃等を取り除いてください。特に水性のペイントはワックスや油汚れを嫌いますのでこのような場合には中性洗剤で完全に取り除いてください。
- ・表面に割れやめくれがある場合は施工前に必ず補修してください。補修後は接着剤が完全に乾燥したことを確かめてから施工を始めてください。
- ・既存塗装面で旧塗膜の剥がれがある場合は完全に除去します。旧塗膜には鉛等の有害物質が含まれている場合があるので必ずマスクなどの保護資材を使用してください。
- ・下地が一般的に硬かったり特殊な場合には施工前にお問い合わせください。
- ・ローラーは中級以上の短毛のウールローラーを使用してください。
- ・防カビ、防サビの機能はありません。
- ・缶の中での塗膜形成を防ぐために表面に特殊な薬品を塗布しごく薄いコーティングをしています。米国からの輸入段階で稀にこのコーティングがペイント内部に入りこみダマとなることがありますので予めスキップ等で濾していただくことをお薦めします。
- ・小さいお子様の誤飲等の事故を防ぐためペイントの保管には十分気を付けてください。
- ・万が一目や口に入ったり使用中皮膚等に異常を感じた場合は直ちに大量の水で洗い流し速やかに医師の診断をうけてください。



標準施工仕様

下記の各数値はすべて隠ぺいする仕上げの場合の標準値です。施工面の形状や素地の状態、環境条件や施工条件により多少の幅を生じることがあります。

§ 塩化ビニールクロス

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 ・クロスの浮き、剥がれ等は補修をし、完全にクロスの糊が乾いた状態にする。十分に素地を乾燥させる。					
下塗り	253 スーパースペックアンダーコートプライマーアンドシーラー	刷毛 ローラー エアレススプレー	1回	0.12kg/平米 ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の塗装が可能	無希釈	1時間以上
上塗り	メタリック&パールペイント	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回	0.14kg/平米/回 クォート(0.95リットル)あたり約3.8平米の塗装が可能 ※上塗りは必ず2回塗りしてください。	無希釈	6～8時間

※塩化ビニールクロスの場合、下塗りを省略することも可能です。詳しくは弊社までお問い合わせください。

§ プラスターボード、モルタル、コンクリート

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 ・施工面に割れや膨れがある場合には必ず補修をしてください。補修後は十分に素地を乾燥させます。					
下塗り	253 スーパースペックアンダーコートプライマーアンドシーラー	刷毛 ローラー エアレススプレー	1回	0.12kg/平米 ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の塗装が可能	無希釈	1時間以上
上塗り	メタリック&パールペイント	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回	0.14kg/平米/回 クォート(0.95リットル)あたり約3.8平米の塗装が可能 ※上塗りは必ず2回塗りしてください。	無希釈	6～8時間

§ 塗装鋼板

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面の割れや膨れ、浮きなどはケレン工具を用いて取り除き、清浄な面にします。 ・サビは電動工具やサンドペーパー等を用いて取り除き、予めサビ止め塗料を施工してください。 ・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き、清浄な面にします。油脂類はシンナー除去や高圧水洗で完全に除去してください。					
下塗り	023 フレッシュスタートプライマー	刷毛 ローラー エアレススプレー	1回	0.12kg/平米 ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の塗装が可能	無希釈	2時間以上
上塗り	メタリック&パールペイント	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回	0.14kg/平米/回 クォート(0.95リットル)あたり約3.8平米の塗装が可能 ※上塗りは必ず2回塗りしてください。	無希釈	6～8時間

§ デコラ

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 ・施工面に割れや膨れがある場合には必ず補修をしてください。補修後は十分に素地を乾燥させます。 ・表面が滑らか過ぎてローラーが回らない場合がありますので全体的に軽くサンドペーパーをあててください。					
下塗り	023 フレッシュスタートプライマー	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回	0.12kg/平米/回 ガロン(3.8リットル)あたり約20平米の塗装が可能 ※密着性を高め剥離を防ぐために必ず2回塗りしてください。	無希釈	2時間以上
上塗り	メタリック&パールペイント	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回	0.14kg/平米/回 クォート(0.95リットル)あたり約3.8平米の塗装が可能 ※上塗りは必ず2回塗りしてください。	無希釈	6～8時間

本製品、ならびにベンジャミンムーアペイント「テキスチャーサンドペイント」の2製品に関しては、国内販売元は株式会社サンゲツ(本社:愛知県名古屋)となります。



テクニカルデータシート(TDS)、製品安全データシート(MSDS)は弊社ホームページからダウンロードいただけます。

www.benjaminmoore.co.jp



米国製ベンジャミンムーアペイント総輸入・販売元

B.M.ジャパン株式会社

TEL 03-6440-0812 FAX 03-6440-0813

www.benjaminmoore.co.jp